



Montageanleitung Mounting instruction

JS-Unterputzventil JS-Built-In-Valve





1. Wichtige Sicherheitshinweise

- Dieser Montageanleitung ist Folge zu leisten.
- Produkte aus unserem Hause sind ausschließlich durch Fachhandwerker zu montieren, warten und justieren.
- Benutzen Sie das Produkt bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst sowie in einwandfreiem Zustand.
- Dieses Produkt ist ausschließlich für den in dieser Montageanleitung beschriebenen Verwendungsbereich bestimmt. Andere oder darüber hinausgehende Verwendungen gelten als nicht bestimmungsgemäß.
- Störungen, welche die Sicherheit beeinträchtigen können, sind umgehend zu beseitigen.
- Achten Sie sowohl bei der Montage als auch bei der Verwendung auf scharfe Kanten und Ecken, die fertigungstechnisch entstehen könnten. **VERLETZUNGSGEFAHR!**
- Beachten Sie die üblichen Hygienevorschriften beim Einbau unserer Armaturen.

2. Technische Daten

- Temperatur: min.: 5°C / max.: 90°C

- Empfohlener Betriebsdruck: 2 - 4 bar (ggf. Druckminderer verwenden)

max.: 10 bar min.: 1 bar



min. 5°

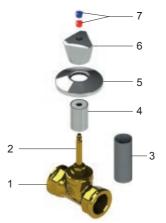
max. 90°C

3. Lieferumfang

Das Unterputzventil besteht aus:

- Pos. 1 Ventilgehäuse
- Pos. 2 Unterputzoberteil
- Pos. 3 Einputz-Montagehilfe
- Pos. 4 Rohrhülse
- Pos. 5 Rosette
- Pos. 6 Dreikanthaubengriff
- Pos. 7 Kappe rot / blau

Die einzelnen Komponenten und Baugruppen der Armatur sind teilweise vormontiert.



4. Montage- und Einbauhinweise

Diese Montageanleitung umfasst die Vorgehensweise der Installation unseres Unterputzventils.

Das Anschlussgewinde, welches in das Unterputzventilgehäuse eingeschraubt wird, muss nach DIN ISO 228 oder DIN EN 10226 gefertigt sein. Lässt sich das Ventil nur schwer bzw. gar nicht einschrauben, muss das Gegengewinde mit geeigneten Prüfmitteln auf Lehrengängigkeit überprüft und ggf. ausgetauscht werden.

Darüber hinaus muss das Gegengewinde eine ausreichende Anfasung aufweisen.

Die Einhaltung dieser Montage- und Einbau-Empfehlung ist Voraussetzung für einen Gewährleistungsanspruch auf der Grundlage der einschlägigen DIN-Vorschriften (u.a. DIN 1988).



Achtung!

Bevor Sie mit der Fertigmontage beginnen, ist das Rohrsystem druckfrei zu machen! Nach Montage der Armatur ist eine Druckprüfung durchzuführen! Technische Änderungen vorbehalten.



1. Important safety instructions

- It is essential to follow this assembly instruction.
- Products of our company may only installed, adjusted and maintained by qualified sanitary craftsmen.
- Only use this product with regard to safety and danger and in proper technical condition.
- Exclusively use this product for the purpose described in this assembly instruction. Any deviation from the purpose described herein is no proper use.
- Disturbances which can affect safety must eliminated immediately.
- During assembly and also use of this product take care of sharp edges and corners which can Occur during the manufacturing process. *RISK OF INJURY!*
- Observe the hygiene regulations when installing our products.

2. Technical specifications

- temperature: min.: 5°C / max.: 90°C

- recommend system pressure: 2 - 4 bar (use a pressure regulator

if necessary)

min. 5°

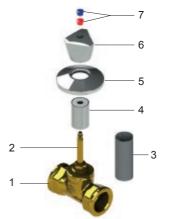
max.: 10 bar min.: 1 bar

3. Scope of delivery

The built-in-valve consists of:

- Pos. 1 body
- Pos. 2 built-in headpart
- Pos. 3 mounting aid
- Pos. 4 pipe sleeve
- Pos. 5 rosette
- Pos. 6 three-cornered handle
- Pos. 7 cap red / blue

The single components and units are partly pre-assembled.



4. Assembly and installation instructions

This assembly instruction contains the procedure for the installation of our built-in-valve.

The connection thread which is screwed into the housing of the built-in-valve must be manufactured according to DIN ISO 228 or DIN EN 10226. If the screwing only works very stiff or the valve cannot be screwed in at all the mating thread has to be checked with suitable test equipment and exchanged if necessary.

Furthermore the mating thread must have a sufficient chamfer.

The observation of these assembly instructions are mandatory requirements for warranty claims on the base of DIN-requirements (e. g. DIN 1988).



Attention!

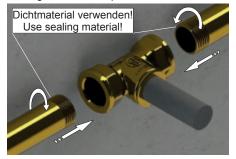
Before beginning with the final assembly the piping system has to be depressurized! After installation a pressure test has to be done! Subject to technical change.

max 90°C

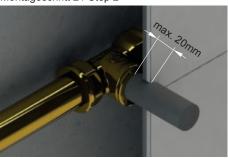


UP-Ventil mit Muffenanschluss / Built-In-Valve with sleeve connection (female thread) Montageschritte / Steps of assembly

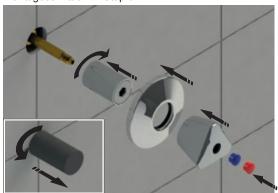
Montageschritt 1 / Step 1







Montageschritt 3+4 / Step 3+4





Kaltwasser / Cold water

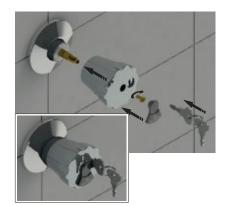


Warmwasser / Warm water

Optional:

UP-Ventil mit Haubengriff Built-In-Valve with shut off handle Art.- Nr. 1990







Achtung! / Attention!

Vor Montage der Armatur das Gewinde mit Dichtmaterial versehen! Before beginning with the installation place sealing material onto the thread! Nach Montage der Armatur ist eine Druckprüfung durchzuführen! After the installation a pressure test has to be done!



UP-Ventil mit Lötanschluss / Built-In-Valve with brazed joint Montageschritte / Steps of assembly

Montageschritt 1 / Step 1



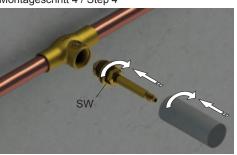
Montageschritt 2 / Step 2



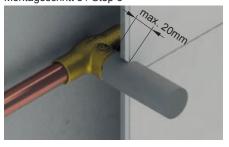
Montageschritt 3 / Step 3



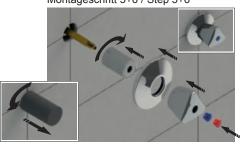
Montageschritt 4 / Step 4



Montageschritt 5 / Step 5



Montageschritt 5+6 / Step 5+6



Optional:

UP-Ventil mit Haubengriff Built-In-Valve with shut off handle

Art.- Nr. 1995 article-number: 1995



Achtung! / Attention!

Nach Montage der Armatur ist eine Druckprüfung durchzuführen! After installation a pressure test has to be done!





Schlösser Armaturen GmbH & Co. KG Im Dohm 3 57462 Olpe GERMANY Tel. + 49 2761 607-228

Fax + 49 2761 607-228

www.schloesser-armaturen.de kundendienst@schloesser-armaturen.de





www.schloesser-armaturen.de